

Эпоксидное покрытие

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	Двухкомпонентное, не содержащее растворителя, толстослойное эпоксидное покрытие.
НАЗНАЧЕНИЕ	Применяется для защиты от коррозии стальной внутренней поверхности резервуаров, предназначенных для хранения сырой нефти, белых масел и питьевой воды. Подходит для нанесения на бетонные поверхности в качестве защитного покрытия и вторичной защитной оболочки резервуаров.

ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Кремовый, Белый			
Степень блеска	Не применимо			
Сухой остаток	100%			
Типичная толщина	300-600 мкм (12-24 mils) сухой пленки эквивалентно 300-600 мкм (12-24 mils) мокрой пленки 400-1000 мкм при нанесении в один слой в качестве напольного покрытия резервуаров. Толщина зависит от метода нанесения и спецификации.			
Теоретический расход	2,50 м ² /литр при ТСП 400 мкм и заявленном сухом остатке 100 кв. футов/амер. галл. при ТСП 16 mils и заявленном сухом остатке			
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь.			
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Кисть, Валик			
Время сушки	Интервал нанесения следующего слоя			
Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Минимум	Максимум
10°C (50°F)	15 ч.	36 ч.	36 ч.	28 дн. ¹
15°C (59°F)	12 ч.	24 ч.	24 ч.	28 дн. ¹
25°C (77°F)	7 ч.	16 ч.	16 ч.	14 дн. ¹
40°C (104°F)	3 ч.	6 ч.	6 ч.	14 дн. ¹

¹ Указанные величины определены для закрытых резервуаров (замкнутое пространство, вне воздействия УФ-излучения). В случаях, когда вероятно воздействие УФ-лучей между нанесением слоев покрытия, максимальные интервалы нанесения следующего слоя будут сокращаться. За дополнительной информацией обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

НОРМАТИВНЫЕ ДАнные

Температура вспышки	Часть А >101°C (214°F); Часть Б >101°C (214°F); После смешивания >101°C (214°F)	
Плотность	1,33 кг/л (11,1 lb/gal)	
Летучие органические соединения (VOC)	0,00 lb/gal (0 г/л) 0 г/кг	USA - EPA Метод 24 EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

За дополнительной информацией см. раздел "Характеристика продукта".

Эпоксидное покрытие

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все покрываемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. Все поверхности перед началом работ должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000. Где необходимо удалите сварочные брызги и скруглите сварные швы и острые кромки. Жировые и масляные загрязнения должны быть удалены растворителем в соответствии с SSPC-SP1.

Абразивная очистка

Данный продукт должен быть нанесен только на поверхность, подготовленную абразивоструйной очисткой до степени Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10. Рекомендован острый, угловатый профиль поверхности в 75-100 мкм.

Interline 975 должен быть нанесен до начала вторичного окисления стали. При появлении признаков вторичного окисления поверхность должна быть заново обработана согласно вышеуказанным стандартам.

Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть зашпаклеваны, загрунтованы или обработаны другим соответствующим способом.

Для предотвращения вторичного окисления, где дозволено местным законодательством, поверхности могут быть загрунтованы Interline 982 с толщиной сухой пленки 15-25 мкм. Для соответствия стандарту по абразивной подготовке, как альтернатива, применяется подсушивание.

Использование Interline 982, в качестве межоперационной грунтовки, позволяет на 28 суток сохранить качество поверхности резервуара, обработанной абразивоструйным методом. В случае присутствия влаги на поверхности, возможно вторичное окисление, что потребует повторной абразивоструйной очистки.

Бетонные поверхности

За специальными рекомендациями обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание	Interline 975 должен наноситься в соответствии с данным описанием, и, более детально, с рекомендуемыми Рабочими процедурами International Protective Coatings для внутренней защиты резервуаров.			
	Продукт двухкомпонентный. Смешивайте содержимое емкостей в поставляемых пропорциях. После смешивания используйте в пределах указанной жизнеспособности. Последовательность смешивания:			
	(1)	Перемешивают основу (часть А) механической мешалкой.		
	(2)	Перемешивают отвердитель (часть Б) механической мешалкой.		
	(3)	Все содержимое емкости с отвердителем (часть Б) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают механической мешалкой.		
Пропорции смешивания	2.2 Частей : 1 Частью по объёму			
Жизнеспособность	10°C (50°F) 90 мин.	15°C (59°F) 80 мин.	25°C (77°F) 60 мин.	40°C (104°F) 30 мин.
Безвоздушное распыление	Рекомендуется	Сопло 0,53-0,66 мм (21-26 тыс. дюйма). Давление на выходе из сопла не менее 211 кг/см ² (3000 p.s.i.)		
Воздушное распыление под давлением	Не рекомендуется			
Кисть	Применяется только для малых зон	Типичная толщина за один слой 150-200 мкм (6,0-8,0 mils)		
валик	Применяется только для малых зон	Типичная толщина за один слой 150-200 мкм (6,0-8,0 mils)		
Растворитель	Не применяется - ПРОДУКТ НЕ РАЗБАВЛЯТЬ			
Очиститель	International GTA853 (или International GTA415)			
Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промойте все оборудование очистителем International GTA853. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После перерыва в работе возобновление окраски следует производить свежесмешанными компонентами.			
Промывка	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA853. Хорошей практикой считается периодическая промывка используемого оборудования в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим региональным законодательством.			

Эпоксидное покрытие

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Перед использованием ознакомьтесь с руководством по нанесению Interline 975.

Общее количество слоев и толщина системы зависят от требований конечного пользователя. Консультируйтесь в International Protective Coatings.

Interline 975 не содержит растворитель и обладает высокой вязкостью. Наносится методом безвоздушного распыления. За более подробной информацией обращайтесь к Рабочим процедурам по нанесению Interline 975. Окрашивайте только методом безвоздушного распыления. При использовании других методов, например кисти или валика, потребуется более одного слоя. Применимо для небольших площадей и полосовой окраски. Чтобы гарантировать хорошее «смачивание» поверхности, сильно изъеденные области стали должны окрашиваться кистью.

Не наносите покрытие при температуре стали ниже, чем 10°C. Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы. Климатические условия внутри резервуара должны контролироваться в соответствии с Рабочими процедурами по нанесению Interline 975.

Относительная влажность внутри резервуара должна поддерживаться с использованием влагопоглощающего оборудования. При отсутствии такого оборудования, для избежания проблем с потерей межслойной адгезии, покрытие следует наносить в один слой. В случае нанесения нескольких слоев оптимальная адгезия между слоями достигается при минимальном интервале нанесения следующего слоя.

Несоблюдение температурно-влажностного режима в ходе нанесения и формирования покрытия, может привести к неполному отверждению и загрязнению поверхности, и, как следствие, к ухудшению адгезии.

После отверждения последнего слоя толщина лакокрасочной системы должна быть измерена соответствующим неразрушающим магнитным толщиномером, с последующим расчетом средней ТСП системы. Отвержденное покрытие не должно содержать проколов и других нарушений сплошности покрытия, а также потеков, капель и других дефектов. Все недостатки и дефекты должны быть устранены.

Восстановленные области должны быть повторно проверены до передачи объекта в эксплуатацию. Для получения более подробной информации обращайтесь к рекомендуемым International Protective Coatings Рабочим процедурам.

Время ввода в эксплуатацию

Для Interline 975 следует выдерживать рекомендуемое минимальное время высыхания для обеспечения оптимальных показателей химической стойкости покрытия.

<u>Температура</u>	<u>Отверждение</u>
7°C (45°F)	21 сутки
10°C (50°F)	14 суток
15°C (59°F)	9 суток
25°C (77°F)	7 суток
35°C (95°F)	5 суток
40°C (104°F)	4 суток

Указанное время отверждения относится к минимальному периоду времени (при указанной температуре подложки) до погружения в химикаты (в соответствии с листом химической стойкости для покрытия).

Приведенный показатель не учитывает специальные требования по отверждению, установленные третьей стороной, например, для защиты резервуаров с питьевой водой. Для хранения продуктов с повышенной температурой обратитесь за консультацией в International Protective Coatings

Так же, как и все эпоксидные покрытия, Interline 975 выгорает и мелит на открытом воздухе, однако это явление не влияет на химическую стойкость покрытия.

Этот продукт имеет следующие сертификаты:

- BS6920:2000 при контакте с холодной и горячей питьевой водой до 60°C (140°F)
- Норвежского национального института здравоохранения для применения в резервуарах с питьевой водой на морских сооружениях.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Interline 975 наносится на правильно подготовленную стальную поверхность. Также пригоден к нанесению и на следующие грунты:

Interline 982

Ceilcote 680M (используется в качестве герметизирующего (пропиточного) слоя на бетонных поверхностях)

Interline 975 может быть переокрашен только самим собой, и никогда не должен переокрашиваться другими продуктами.

По поводу возможности контакта Interline 975 с различными продуктами при хранении в резервуарах обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Эпоксидное покрытие

ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия
- Инструкция по нанесению Interline 975

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах. Все работы по нанесению и использованию данного продукта должны проводиться в соответствии с местными требованиями природоохранного законодательства и всех существующих национальных стандартов и правил в этой области.

Во время нанесения и затем во время сушки (касательно периодов высыхания обращайтесь к спецификации на продукт) должна быть обеспечена соответствующая вентиляция. В ограниченных пространствах потребуются принудительное извлечение продукта. Вентиляция и/или индивидуальные средства защиты (капюшоны или соответствующие маски) должны применяться во время нанесения и сушки. Применяйте индивидуальные средства защиты, чтобы избежать контакта с кожей и попадания в глаза (спецодежда, перчатки, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.)

Перед применением ознакомьтесь с рекомендациями настоящей спецификации, сведениями о безопасности продукта (MSDS) (Основа и отвердитель, если две упаковки), а также с разделом Здоровье и Безопасность жизнедеятельности из документа Процедуры нанесения продукта.

При сварочных работах или огневой резке металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пыль и пары, что потребует использования индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Подробные меры безопасности зависят от методов нанесения и рабочих условий. Если вы полностью не поняли предостережения и инструкции или вы не можете в точности их выполнить, не начинайте нанесение продукта и обратитесь за консультацией в International Protective Coatings.

Внимание: продукт содержит жидкие эпоксиды и модифицированные полиамины. При неправильном использовании может вызывать повышенную чувствительность кожных покровов.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	4.5 US gal	3.17 US gal	5 US gal	1.33 US gal	2 US gal
	16 л.	11 л.	20 л.	5 л.	5 л.

Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании AkzoNobel.

ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А	Часть В
		43 lb	11.9 lb
	16 л.	17.93 кг	5.45 кг

ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 12 месяцев при температуре 25°C. После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.
----------	---------------	--

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте www.international-marine.com или www.international-pc.com, и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 31.07.2017.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

www.international-pc.com